

Messreihe zur vertikalen Nadelcompliance

Dualfred 02/2009

	DN160E ganzer Stein	DN160E gefasster Stein	DN155E	DN152E	DN145E	DN168E	DN750	Nadel20 Ortofon	
Startwert	0,204	0,170	0,188	0,201	0,220	0,194	0,172	0,180	g
0,1mm Hub	0,706	0,691	1,205	0,936	1,550	0,954	0,520	0,610	g
0,2mm Hub	1,320	1,100	1,780	1,468	2,532	1,510	0,912	1,040	g
0,3mm Hub	1,710	1,423	2,182	1,942	3,410	2,020	1,305	1,470	g
compliance 0,1-0,3Hub	20	27	20	20	11	19	25	23	um/mN
Datenblattwert	30	30	25	20	25	35	25	35	um/mN

Messaufbau:

- Tonabnehmersystem ULM60 in Bohrfutter einer Minifräsmaschine eingespannt
- Präzisionswaage auf Frästisch positioniert
- Glasplatte auf Waagentisch zur Reduktion von Reibungseffekten
- Waage -> "Offset 0"
- Nadel als Messobjekt in den Tonabnehmer eingeschoben
- Zustellung der Fräsen-Z-Achse, bis die Tonabnehmernadel einen Messwert von 0,2g erzeugt
- Zustellung schrittweise um 0,1mm und Ablesen des Waagenwertes
- Berechnung der Nadelcompliance mit den Messwerten bei 0,1-0,3mm Hub (reale Auflagekraftwerte)

Wichtig: Diese Messreihen beziehen sich nur auf das jeweils von mir vermessene Nadel-Exemplar. Eine Verallgemeinerung ist mangels statistischer Messungen nicht möglich!

